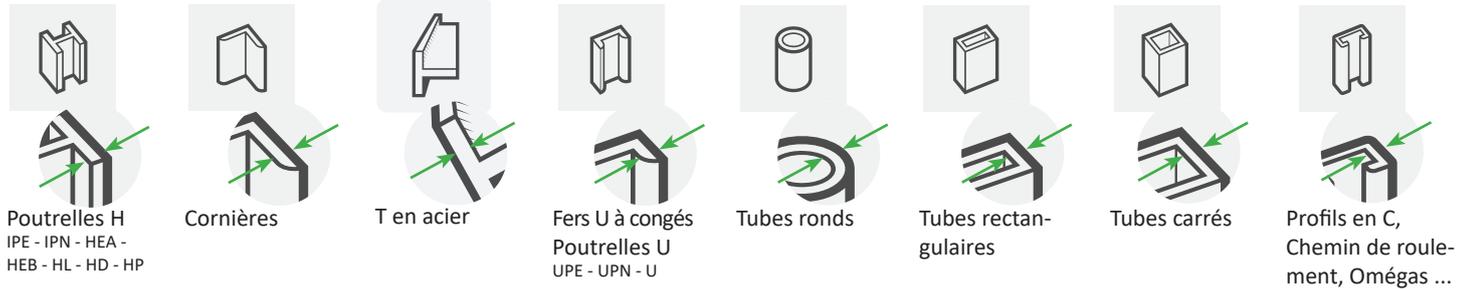


LAMES CIRCULAIRES HSS

GUIDE TECHNIQUE

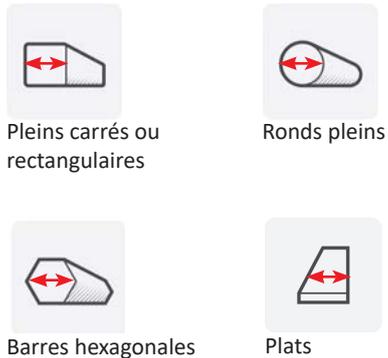
Choisir lame et denture pour : Poutrelles - Tubes - Profils



PAS (en mm) en fonction de l'épaisseur des pièces à couper → ←

Matières	Lame conseillée	Inf. à 1 mm	1 à 1,5 mm	1,5 à 2 mm	2 à 3 mm	3 à 4 mm	Sup. à 4 mm
Acier Doux < 500 N/mm ²	CBK ou CUT+	3 mm	4 mm	5 mm	5 mm	6 mm	8 mm
Acier Moyen 500 à 800 N/mm ²	CBK ou CUT+	3 mm	4 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm
Acier Dur 800 à 1200 N/mm ²	CBK-X	3 mm	3 mm	4 mm	5 mm	5 mm	6 mm
Inox	CBK-X	3 mm	4 mm	5 mm	5 mm	6 mm	6 mm
Cuivre, Bronze (Cuivre et Etain)	CBK ou CUT+	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Laiton (Cuivre et Zinc)	CBK ou CUT+	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	8 mm	8 mm

Choisir lame et denture pour : les matériaux pleins



PAS (en mm) en fonction de la section de
la pièce à couper ↔

Matières	Lame conseillée	10 à 20 mm	20 à 40 mm	40 à 60 mm
Acier Doux < 500 N/mm ²	CBK ou CUT+	5 mm	8 mm	10 mm
Acier Moyen 500 à 800 N/mm ²	CBK ou CUT+	5 mm	6 mm	10 mm
Acier Dur 800 à 1200 N/mm ²	CBK-X	5 mm	6 mm	8 mm
Inox	CBK-X	5 mm	6 mm	8 mm
Fonte	CBK-X	6 mm	8 mm	10 mm
Cuivre, Bronze (Cuivre et Etain)	CBK ou CUT+	6 mm	8 mm	10 mm
Laiton (Cuivre et Zinc)	CBK ou CUT+	6 mm	8 mm	10 mm

Paramètres de coupes

Matières	Acier Doux (<500 N/mm ²)	Acier Moyen (500 à 800 N/mm ²)	Acier Dur (800 à 1200 N/mm ²)	Inox	Fonte	Cuivre, Bronze	Laiton
Lames	CBK ou CUT+	CBK ou CUT+	CBK-X	CBK-X	CBK-X	CBK ou CUT+	CBK ou CUT+
Pas (mm)	Descente (mm/min)	Descente (mm/min)	Descente (mm/min)	Descente (mm/min)	Descente (mm/min)	Descente (mm/min)	Descente (mm/min)
3 mm	350 - 450	250 - 300	90 - 160	70 - 150	350 - 550		
4 mm	300 - 400	200 - 300	80 - 140	60 - 130	280 - 440		
5 mm	250 - 350	150 - 250	70 - 130	55 - 110	210 - 350		
6 mm	200 - 300	100 - 180	60 - 120	50 - 90	180 - 300	1400 - 2000	2000 - 4000
8 mm	150 - 250	80 - 130	45 - 90	40 - 75	140 - 220	1000 - 1600	1500 - 3200
Diamètre (mm)	Vitesse (Tours Par Minute)	Vitesse (Tours Par Minute)	Vitesse (Tours Par Minute)	Vitesse (Tours Par Minute)	Vitesse (Tours Par Minute)	Vitesse (Tours Par Minute)	Vitesse (Tours Par Minute)
200 mm	45 - 80	30 - 65	25 - 40	15 - 35	45 - 80	320 - 480	650 - 900
225 mm	45 - 70	30 - 60	20 - 35	15 - 30	45 - 70	300 - 430	550 - 850
250 mm	40 - 65	25 - 50	20 - 30	15 - 25	40 - 65	250 - 380	500 - 770
275 mm	35 - 60	25 - 45	15 - 30	10 - 25	35 - 60	230 - 350	450 - 700
300 mm	30 - 55	20 - 45	15 - 25	10 - 20	30 - 55	210 - 320	430 - 640
315 mm	25 - 45	20 - 40	15 - 25	10 - 20	30 - 50	200 - 300	400 - 600
350 mm	25 - 45	20 - 35	15 - 25	10 - 20	25 - 45	180 - 270	350 - 550
370 mm	25 - 45	15 - 35	15 - 20	10 - 15	25 - 45	170 - 260	350 - 520
400 mm	20 - 40	15 - 30	10 - 20	5 - 15	20 - 40	160 - 240	300 - 480

LAMES CIRCULAIRES HSS



ERKO CBK POUR LES ACIERS

Technologie :

acier super-rapide tungstène-molybdène HSS DMo5 Molybdène M2 - DIN 1,3343.

Le traitement par vaporisation d'oxyde de fer protège la lame contre la corrosion et facilite le glissement dans la matière.

Applications :

pour tous les aciers courants.



ERKO CBK-X POUR LES INOX ET LES ACIERS DURS

Technologie :

acier super-rapide tungstène-molybdène-Cobalt 5% HSS Co5(M35) vaporisé. DIN 1.3243.

Le traitement par vaporisation d'oxyde de fer protège la lame contre la corrosion et facilite le glissement dans la matière.

Angle de coupe et angle de dépouille spécialement adaptés aux inox.

Applications :

pour les aciers inox et les aciers durs.



ERKO CUT + LAME REVETUE POUR LA PRODUCTION

Technologie :

acier super-rapide tungstène-molybdène-Cobalt DMCo05 Cobalt 0,5%. Un revêtement de surface spécifique porté à une température d'oxydation de 560°C confère une dureté de surface de 3400 Hv et un coefficient de friction réduit à 0.45.

Existent en technologie HSS Co 5%.

Applications :

pour tous les aciers courants, spécialement pour la production en série. Le revêtement apporte des performances supérieures en terme de vitesse de coupe et de longévité (+50 %).

ERKO CBK - CBK-X et CUT + : dimensions et dentures disponibles.

Diamètre x Epaisseur	Alésages ⁽¹⁾		Trous d'entraînement	Pas en mm / Nombre de dents				
				3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm
250 x 2.0 mm	32	40	2 Ø 8/45 + 2 Ø 9/50 + 2 Ø 11/63	240 DTS	200 DTS	160 DTS	128 DTS	
275 x 2.5 mm	32	40	2 Ø 8/45 + 2 Ø 9/50 + 2 Ø 11/63		220 DTS	180 DTS	140 DTS	110 DTS
300 x 2.5 mm	32	40	2 Ø 8/45 + 2 Ø 9/50 + 2 Ø 11/63		220 DTS	180 DTS	160 DTS	120 DTS
315 x 2.5 mm	32	40	2 Ø 8/45 + 2 Ø 9/50 + 2 Ø 11/63		240 DTS	200 DTS	160 DTS	120 DTS
350 x 2.5 mm	32	40	2 Ø 8/45 + 2 Ø 9/50 + 2 Ø 11/63		280 DTS	200 DTS	180 DTS	140 DTS
370 x 3.0 mm		40	2 Ø 8/55 + 4 Ø 12/64		Sur demande spéciale			
400 x 3.0 mm		40	2 Ø 8/55 + 4 Ø 12/64		Sur demande spéciale			

(1) : L'alésage 25.4 mm est réalisable en commandant la bague de réduction 32 vers 25.4 (Réf : 3210010)

LAMES CIRCULAIRES ORBITALES HSS



ERKO OBK-X: LAMES CIRCULAIRES ORBITALES ACIER ET INOX

Technologie : acier super rapide HSS-CoV avec 5% de Cobalt.

Application : découpe des tubes en acier et en inox.

Bénéfices :

- coupe droite parfaite
- coupe sans bavure, ni pollution
- coupe rapide
- répétabilité et productivité



Références	Désignation	Colisage	Code EAN
OBX63-16-16-T45	FRAISE SCIE ORBITALE HSS-CoV OBK-X 63x1,6x16 T4,5 Z44	10	3700333211674
OBX63-16-16-T3	FRAISE SCIE ORBITALE HSS-CoV OBK-X 63x1,6x16 T3 Z64	10	3700333211698
OBX68-16-16-T45	FRAISE SCIE ORBITALE HSS-CoV OBK-X 68x1,6x16 T4,5 Z44	10	3700333211971
OBX68-16-16-T3	FRAISE SCIE ORBITALE HSS-CoV OBK-X 68x1,6x16 T3 Z72	10	3700333211681
OBX68-16-16-T25	FRAISE SCIE ORBITALE HSS-CoV OBK-X 68x1,6x16 T2,5 Z84	10	3700333211704
OBX80-20-16-T45	FRAISE SCIE ORBITALE HSS-CoV OBK-X 80x2,0x16 T4,5 Z54	10	3700333211988
OBX80-20-16-T3	FRAISE SCIE ORBITALE HSS-CoV OBK-X 80x2,0x16 T3 Z80	10	3700333211711

Autres dimensions : nous consulter



Crédit photo : System Weld
Formation soudure / www.systemweld.com

ERKO OBK-X-ALTIINIUM : LAME REVÊTUE POUR LA HAUTE PRODUCTION EN SÉRIE : INCONEL, ACIERS DUPLEX ET SUPERDUPLEX

Technologie : acier super rapide HSS-CoV avec 5% de Cobalt, revêtu ALTIINIUM.

Application : découpe en série des tubes en Inconel, aciers duplex et superduplex.

Bénéfices :

- coupe droite parfaite
- coupe sans bavure, ni pollution
- coupe rapide
- répétabilité
- très haute productivité (revêtement ALTIINIUM)
- longévité extrême (revêtement ALTIINIUM)



Références	Désignation	Colisage	Code EAN
OBX-ALT63-16-16-T45	LAME ORBITALE HSS-Co OBK-X ALTIINIUM 63x1,6x16 T4,5 Z44	10	3700333211902
OBX-ALT63-16-16-T3	LAME ORBITALE HSS-Co OBK-X ALTIINIUM 63x1,6x16 T3 Z64	10	3700333211919
OBX-ALT68-16-16-T45	LAME ORBITALE HSS-Co OBK-X ALTIINIUM 68x1,6x16 T4,5 Z44	10	3700333211926
OBX-ALT68-16-16-T3	LAME ORBITALE HSS-Co OBK-X ALTIINIUM 68x1,6x16 T3 Z72	10	3700333211933
OBX-ALT68-16-16-T25	LAME ORBITALE HSS-Co OBK-X ALTIINIUM 68x1,6x16 T2,5 Z84	10	3700333211940
OBX-ALT80-20-16-T45	LAME ORBITALE HSS-Co OBK-X ALTIINIUM 80x2,0x16 T4,5 Z54	10	3700333211957
OBX-ALT80-20-16-T3	LAME ORBITALE HSS-Co OBK-X ALTIINIUM 80x2,0x16 T3 Z80	10	3700333211964

ERKO DRY-CUT POUR LES ACIERS

Technologie : plaquettes carbure adaptées à la coupe à sec.

Applications : pour tous les aciers courants et les non ferreux.

Sur machines de type «dry-cutter» et machines portatives. Pour les tubes, les profils, les grilles, les tôles.

Dimensions et dentures disponibles

Diamètre (mm)	Alésage (mm)	Epaisseur (mm)	Nombre dents	Référence
180	30	2.2	34	7530001
230	30	2.2	44	7530002
250	30	2.2	54	7530003
305	25.4	2.2	60 (**)	7530004
305	25.4	2.2	80(*)	7530005
350	30	2.5	80	7530007
355	25.4	2.4	70 (**)	7530008
355	25.4	2.4	90 (*)	7530009

(*) : parois minces (inférieures à 2 mm) - (**): parois moyennes (supérieures à 2 mm)



Vitesses conseillées

Diamètre (mm)	Mini (TPM)	Maxi (TPM)
180	2200	2800
230	1700	2200
250	1500	1800
300	1300	1600
350	1100	1400



ERKO CBK-ALU

POUR LES NON-FERREUX - LES PLASTIQUES

Technologie : plaquettes carbure avec angle négatif pour auto-réguler la pénétration dans les matières.

Applications : profilés aluminium, cuivre, laiton et matériaux plastiques.

Dimensions et dentures disponibles

Diamètre (mm)	Alésage (mm)	Epaisseur (mm)	Nombre dents	Référence
250	30/32	3.2	80	7520001
300	30/32	3.3	96	7520002
350	30/32	3.6	108	7520005
400	30/32	3.6	120	7520007
500	30/32	4.2	120	7520009

